

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr PMB/2/2024

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Asfalt modyfikowany polimerami PMB 25/55-60

Nazwa handlowa: PMB 25/55-60

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

Asfalt modyfikowany polimerami PMB 25/55-60

Nazwa handlowa: PMB 25/55-60

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną PN-EN 14023:2011

Asfalt modyfikowany polimerami przeznaczony do budowy dróg. Zgodnie z WT-2 asfalt modyfikowany PMB 25/55-60 znajduje zastosowanie do wyrobu mieszanek mineralno-asfaltowych przeznaczonych do budowy warstwy wiążącej i podbudowy.

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

INRECO – Emulsja Sp. z o.o.
Marcelin 19
78-422 Gwda Wielka
Tel. 94 374 67 50
Email: biuro@inreco.eu

5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:

System 2+

6. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

Notyfikowana jednostka ITC Instytut Testowania i Certyfikacji S.A., nr identyfikacyjny 1023, przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, oceny i ewaluację zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydała certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji.

7. Deklarowane właściwości użytkowe

WŁAŚCIWOŚCI		WYMAGANIA	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Penetracja w 25°C		25-55 0,1 mm (klasa 3)	PN-EN 14023:2011 + Ap1:2014-04
Temperatura mięknięcia		≥ 60°C (klasa 6)	
Kohezja	siła rozciągania -metoda z duktylometrem (rozciąganie 50 mm/min) w 10°C	≥ 2 J/cm ² (klasa 6)	
	rozciąganie bezpośrednie w 5°C (rozciąganie 100 mm/min)	NR (klasa 0)	
	wahadło Vialit (metoda uderzenia)	NR (klasa 0)	
Odporność na starzenie	Zmiana masy	≤ 0,5 % (klasa 3)	
	Pozostała penetracja	≥ 60 % (klasa 7)	
	Wzrost temperatury mięknięcia	≤ 8°C (klasa 2)	
Temperatura zapłonu		≥ 235°C (klasa 3)	
Temperatura łamliwości		≤ -10°C (klasa 5)	
Nawrót sprężysty	w 25°C	≥ 60 % (klasa 4)	
	w 10°C	NR (klasa 0)	
Zakres plastyczności		NR (klasa 0)	
Stabilność podczas magazynowania - różnica temperatur mięknięcia		≤ 5°C (klasa 2)	
Stabilność podczas magazynowania - różnica penetracji		NR (klasa 0)	
Spadek temperatury mięknięcia po starzeniu		TBR (klasa 1)	
Nawrót sprężysty po starzeniu	w 25°C	≥ 50% (klasa 4)	
	w 10°C	NR (klasa 0)	

8. Właściwości użytkowe wyrobu określonego w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 7. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.
W imieniu producenta podpisał(-a):

Marzena Przeworska, Technolog-Laborant

.....
(nazwisko i stanowisko)

Marcelin, dn. 13.03.2024

.....
(miejsce i data wydania)

INRECO - Emulsja Sp. z o.o.

Technolog

Przeworska

.....
Marzena Przeworska
(podpis)